



# MASCHINENLISTE

<b>CNC - Lateral( Fahrständer-) Fräswerke / Bearbeitungszentrum</b>						
<i>Bezeichnung</i>	<i>Spannfeld (mm)</i>	<i>Drehtisch (mm)</i>	<i>Arbeitsbereich (mm)</i>	<i>Spindel Ø / Winkelkopf (mm)</i>	<i>Aufspanngewicht (t)</i>	<i>Steuerung</i>
Soraluce FR 12000	12000 x 2500	2500x 2500 (w=2000)	X=12000; Y= 4000; Z=1600; W= 800	140 / Winkelkopf	100 / 60	CNC
Soraluce FS 8000	10000 x 2500	-----	X=8000; Y= 2800; Z=1500	Winkelkopf	50 / 20	CNC
Reichel&Knöder (MFK) Portal-Langfräse	7000 x 1250	-----	X=8000; Y= 1500; Z=1020	Winkelkopf	5 / 10	Konvent.
Lagun (MFK) L1000	1000 x 510	-----	X=1020; Y= 510; Z=510		1	CNC
<b>CNC - Bohrwerke</b>						
<i>Bezeichnung</i>	<i>Drehtisch (mm)</i>	<i>Arbeitsbereich (mm)</i>		<i>Spindel Ø (mm)</i>	<i>Aufspanngewicht (t)</i>	<i>Steuerung</i>
TOS 1 WHQ	2200 x 1800	X=3500; Y=3000; Z=1250; W=800		130	20 / 25	CNC
TOS 2 WHQ	2200 x 1800	X=3500; Y=2500; Z=1250; W= 800		130	12 / 25	CNC
TOS 3 WHQ	1800 x 1600	X=2500; Y=2000; Z=1000; W= 800		130	12 / 5	CNC
Union BFP 90/5 (MFK)	100 x 1120	X=1600; Y=1475; Z=1210; W= 700		100	5 / 2	CNC
BW	1400 x 1100	X=1800; Y=1250; Z=1000; W=1200		105	2 / 1,25	Digital / Konvent.
<b>CNC - Bettfräswerke</b>						
<i>Bezeichnung</i>	<i>Spannfeld (mm)</i>	<i>Arbeitsbereich (mm)</i>		<i>Spindel Ø / Winkelkopf (mm)</i>	<i>Aufspanngewicht (t)</i>	<i>Steuerung</i>
BF1 Anayak 1	2700 x 850	X=2500; Y= 1000; Z=1100		Winkelkopf	6 / 2	CNC
BF2 Anayak 2	2200 x 750	X=2000; Y= 920; Z=900		Winkelkopf	3 / 2	CNC
<b>CNC - Karusselldrehmaschinen</b>						
<i>Bezeichnung</i>	<i>Max. Dreh- Ø x Drehhöhe (mm)</i>	<i>Planscheiben - Ø (mm)</i>	<i>Anzahl Support</i>	<i>Angetriebene Werkzeuge</i>	<i>Aufspanngewicht (t)</i>	<i>Steuerung</i>
K 1 Stanko	3200 x 1600	2800	2	-----	8 / 20	CNC
K 2 Hankook VTC	4500 x 2600	3000	1	Ja	30 / 20	CNC
K 3 Fremtas	2500 x 1600	2240	1	-----	16 / 5	CNC
K 4 Hankook VTC	1600 x 1400	1250	1	Ja	8	CNC
<b>CNC - Spitzendrehmaschinen</b>						
<i>Bezeichnung</i>	<i>Max. Dreh- Ø x Drehlänge (mm)</i>		<i>Max Dreh- Ø über Support (mm)</i>	<i>Aufspanngewicht (t)</i>	<i>Steuerung</i>	
D 1 TOS CNC	1250 x 5000		930	6	CNC	
D 3	800 x 3000		490	5	Digital / Konventionell	
D 4 Geminis GHT 5	1000 x 2000		680	2 / 4	CNC	
D 5 Geminis GHT 9	2000 x 2000		1625	6	CNC	
D 6 (MFK) Gildemeister NEF 710	710 x 2000		420	5	CNC	
D 7 (MFK) CET 730	730 x 1500		450	2	CNC	
Verschiedene (MFK) Spitzendrehmaschinen	540 bis 1060 x 1500 bis 3000				Konventionell	
<b>Krankapazitäten bis: 60 t</b>						
<b>Mess-System:</b>		<b>Faro – Messarm (Wir messen Bauteile auch gerne für Sie im Auftrag)</b>				
<b>CAD/CAM-System:</b>		<b>SolidWorks / SolidCAM</b>				
<b>Zertifiziert nach:</b>		<b>DIN EN ISO 9001:2015</b>				

Stand: 2019-01

Maschinenbau Franz Kleinken GmbH | Maschinenbau | CNC-Zerspanung  
Pörtnerskamp 2a | 46286 Dorsten | Telefon +49 (0) 23 69 / 208 8-0 | Telefax +49 (0) 2369 / 208 8-20