



# Maschinenliste

## CNC - Lateral( Fahrständer-) Fräswerke / Bearbeitungszentrum

Bezeichnung	Spannfeld (mm)	Drehtisch (mm)	Arbeitsbereich (mm)	Spindel Ø / Winkelkopf (mm)	Aufspanngewicht (t)	Steuerung
Soraluce FR 12000	12000 x 2500	2500 x 2500 (w=2000)	X=12000; Y= 4000; Z=1600; W= 800	140 / Winkelkopf	100 / 60	CNC
Soraluce FS 8000	10000 x 2500	1800 x 1800	X=8000; Y= 2800; Z=1500	Winkelkopf	50 / 20	CNC
Reichel&Knöder (MFK) Portal-Langfräse	7000 x 1250	_____	X=8000; Y= 1500; Z=1020	Winkelkopf	5 / 10	Konvent.
Lagun (MFK) L1000	1000 x 510	_____	X=1020; Y= 510; Z=510		1	CNC

## CNC – Bohrwerke

Bezeichnung	Drehtisch (mm)	Arbeitsbereich (mm)	Spindel Ø (mm)	Aufspanngewicht (t)	Steuerung
TOS 1 WHQ	2200 x 1800	X=3500; Y=3000; Z=1250; W=800	130	20 / 25	CNC
TOS 2 WHQ	2200 x 1800	X=3500; Y=2500; Z=1250; W= 800	130	12 / 25	CNC
TOS 3 WHQ	1800 x 1600	X=2500; Y=2000; Z=1000; W= 800	130	12 / 5	CNC
Union BFP 90/5 (MFK)	100 x 1120	X=1600; Y=1475; Z=1210; W= 700	100	5 / 2	CNC
BW	1400 x 1100	X=1800; Y=1250; Z=1000; W=1200	105	2 / 1,25	Digital / Konvent.

## CNC - Bettfräswerke

Bezeichnung	Spannfeld (mm)	Arbeitsbereich (mm)	Spindel Ø / Winkelkopf (mm)	Aufspanngewicht (t)	Steuerung
BF1 Anayak 1	2700 x 850	X=2500; Y= 1000; Z=1100	Winkelkopf	6 / 2	CNC
BF2 Anayak 2	2200 x 750	X=2000; Y= 920; Z=900	Winkelkopf	3 / 2	CNC

## CNC – Karusselldrehmaschinen

Bezeichnung	Max. Dreh- Ø x Drehhöhe (mm)	Planscheiben - Ø (mm)	Anzahl Support	Angetriebene Werkzeuge	Aufspanngewicht (t)	Steuerung
K 1 Stanko	3200 x 1600	2800	2	-----	8 / 20	CNC
K 2 Hankook VTC	4500 x 2600	3000	1	Ja	30 / 20	CNC
K 3 Fremtas	2500 x 1600	2240	1	-----	16 / 5	CNC
K 4 Hankook VTC	1600 x 1400	1250	1	Ja	8	CNC

## CNC - Spitzendrehmaschinen

Bezeichnung	Max. Dreh- Ø x Drehlänge (mm)	Max Dreh- Ø über Support (mm)	Aufspanngewicht (t)	Steuerung
D 1 Geminis GT5i	1400 x 5300	1050	6	CNC
D 4 Geminis GHT5	1000 x 2000	680	2 / 4	CNC
D 5 Geminis GHT9	2000 x 2000	1625	6	CNC
D 6 (MFK) Gildemeister NEF 710	710 x 2000	420	5	CNC
D 7 (MFK) CET 730	730 x 1500	450	2	CNC
Verschiedene (MFK) Spitzendrehmaschinen	540 bis 1060 x 1500 bis 3000			Konventionell

**Krankapazitäten bis: 60 t**

**Mess-System:** Faro – Messarm (Wir messen Bauteile auch gerne für Sie im Auftrag)

**CAD/CAM-System:** SolidWorks / SolidCAM

**Zertifiziert nach:** DIN EN ISO 9001:2015